

Antrieb " PHS 400"

Artikelnummer 002670154395634

Bedienung

✍ Wird mittels M10 x 35 mm in die Schranke montiert

Leistungsmerkmale

- ✍ 400 V Antrieb für Parkschanke
- ✍ 2 Endschalter als Wechsler

Technische Daten

✍ Material	: Stahl
✍ Farbe	: blaue Hammerschlaglackierung
✍ Gewicht	: 13 kg
✍ Äußerste Maße H x B x T	: 330 x 160 x 210
✍ Betriebsspannung	: 3 x 400V / PE
✍ Frequenz	: 50 Hz
✍ Leistung	: 0,37 KW
✍ Schutzart	: IP 54
✍ cos ?	: 0,87
✍ Einschaltdauer	: 60%
✍ Getriebeöl	: Degol BMB 320
✍ Drehmoment	: 60 Nm
✍ Antriebsdrehzahl	: 23 U/min

Optionen

- ✍ Weitere Endschalter

